

ALTECH PA6 A 2040/507 GF40 BK1219-20LWA

基础聚合物	聚酰胺6
填料/添加剂系统	40 % 玻纤
特殊功能	热老化稳定性,耐热油,易脱模,高流动,激光吸收
市场细份	汽车,机械
应用领域	注塑部件
典型应用	发动机和驱动系统,外壳件

预干燥条件 在干燥空气 (除湿) 干燥器里 <80 °C
for 2-12 h
不必要的 <0,15 %

注塑成型加工 注塑熔体温度 270-290 °C
注塑模具温度 80-100 °C

存储 干燥 , 避免光照

Properties	dry/cond.	Dimension	Test Norm
机械性能			
弯曲模量	10600 / 6400	MPa	ISO 178
弯曲强度	220 / 140	MPa	ISO 178
拉伸模量	12200 / 7000	MPa	ISO 527
断裂应力	150 / 85	MPa	ISO 527
断裂伸长率	2.1 / 5.3	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	55 / 60	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	45 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	7.5 / 11	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	5 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	208 / *	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	220 / *	°C	ISO 11357
流变性能			
收缩率-纵向 (24小时)	0.1 - 0.3	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	0.6 - 0.8	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1470 / -	kg/m ³	ISO 1183